

<b>ANÁLISE DE DEFEITOS</b>	<b>7-1</b>	<b>REMOÇÃO DO PISTÃO</b>	<b>7-4</b>
<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>7-1</b>	<b>INSTALAÇÃO DO PISTÃO</b>	<b>7-7</b>
<b>REMOÇÃO DO CILINDRO</b>	<b>7-3</b>	<b>INSTALAÇÃO DO CILINDRO</b>	<b>7-7</b>

## ANÁLISE DE DEFEITOS

Compressão baixa ou estável

1. Cilindro ou anéis gastos

Fumaça excessiva

1. Cilindro ou pistão gastos.
2. Posicionamento incorreto dos anéis.
3. Cilindro ou pistão riscados.

Superaquecimento

1. Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão.

Batidas ou ruídos anormais

1. Cilindro e pistão gastos.
2. Depósito excessivo de carvão na câmara de combustão.

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### PROCEDIMENTO DE SERVIÇO

Todos os ajustes e manutenção no cabeçote podem ser executados com o motor no chassi.

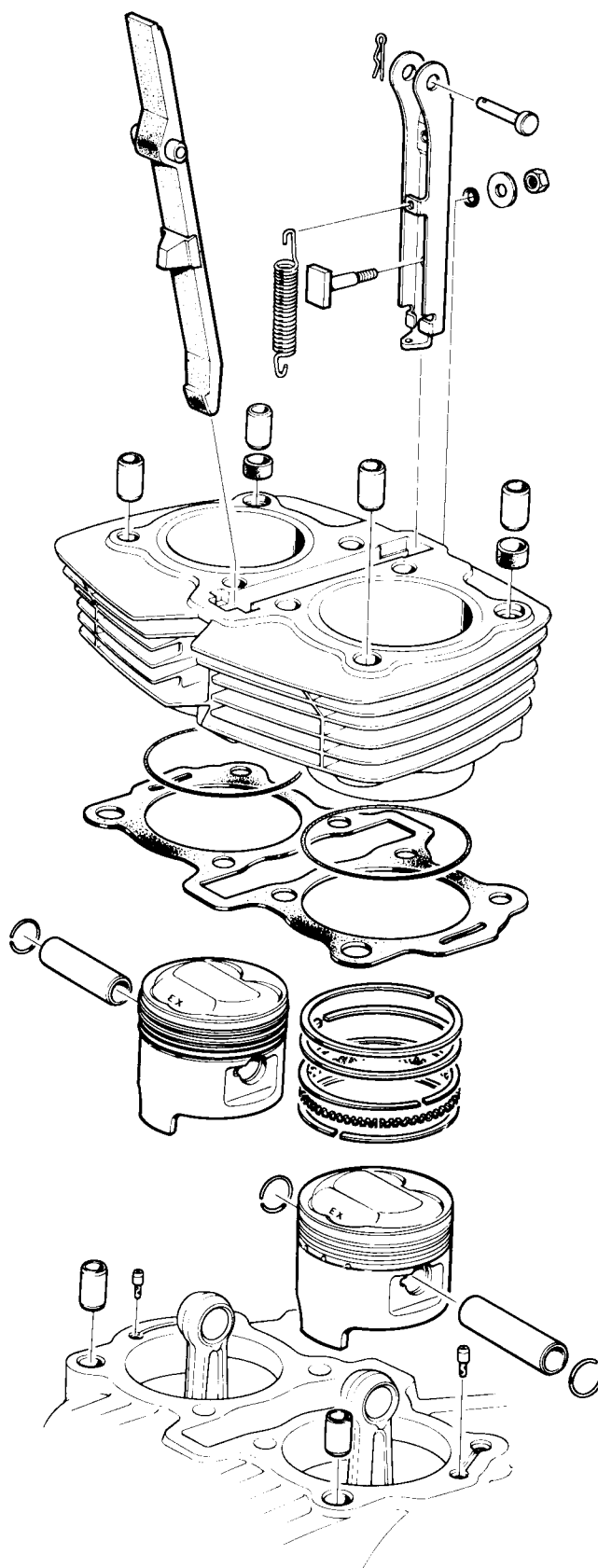
A lubrificação da árvore de comando é feita através de um orifício na carcaça do motor. Certifique-se de que esse orifício não está obstruído e que o anel de vedação "O" e os pinos-guia estão nos respectivos lugares, antes de instalar o cabeçote.

### – FERRAMENTAS ESPECIAIS

BASE DO PISTÃO	07958-4130000
COMPRESSOR DE ANÉIS	07954-2830000

## ESPECIFICAÇÕES

	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
<b>CILINDRO</b>		
D.I. (Diâmetro Interno)	70,50 - 70,51 mm	70,60 mm
Ovalização	—	0,10 mm
<b>PISTÃO, ANÉIS</b>		
Folga entre pistão e canaleta		
1°	0,03 - 0,06 mm	0,10 mm
2°	0,025 - 0,055 mm	0,10 mm
folga entre pontas dos anéis		
1°	0,2 - 0,4 mm	0,60 mm
2°	0,2 - 0,4 mm	0,60 mm
Anel de óleo	0,2 - 0,9 mm	1,10 mm
D.E. (Diâmetro Externo)	70,47 - 70,49 mm	70,40 mm
Diâmetro do furo do pino do pistão	17,002 - 17,008 mm	17,04 mm
Diâmetro interno do pé da biela	17,016 - 17,034 mm	17,06 mm
D.E. do pino do pistão	16,994 - 17,000 mm	16,98 mm
Folga entre pino e pistão	—	0,04 mm
Folga entre pistão e cilindro	—	0,10 mm



**REMOÇÃO DO CILINDRO**

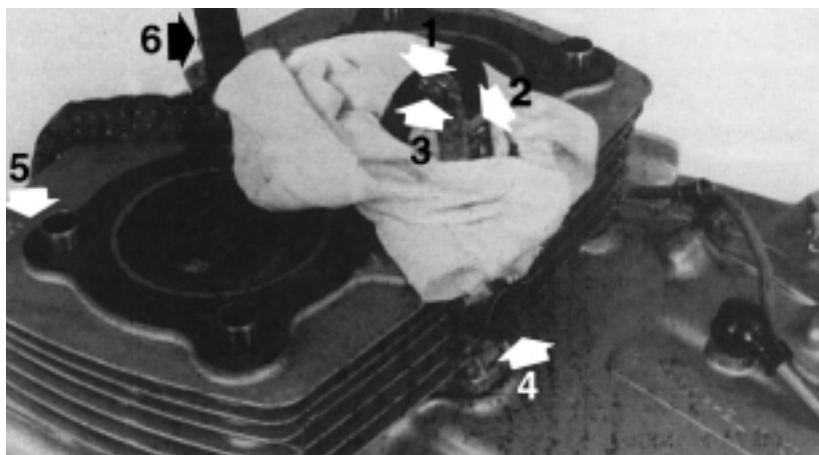
Retire o cabeçote. (Veja Seção 6)  
Retire o clip e o pino do tensor da corrente do comando.

**NOTA**

Não deixe que o clip e o pino caiam dentro do motor.

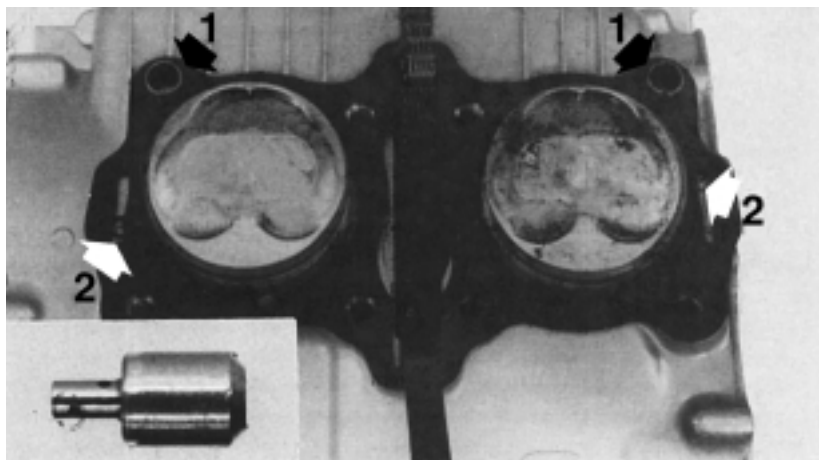
Retire a contra-porca do tensor, a arruela e o anel de vedação "O".  
Retire o suporte do tensor da corrente de comando.  
Retire o cilindro.  
Limpe a superfície de contato do cabeçote eliminando todo o material da junta.

Retire a junta do cabeçote, pinos guia e orifícios de controle do óleo.



(1) CLIP  
(2) SUPORTE DO TENSOR  
(3) PINO

(4) CONTRA-PORCA  
(5) CILINDRO  
(6) GUIA DA CORRENTE



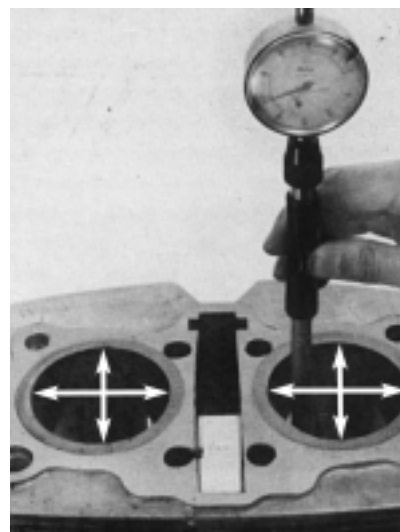
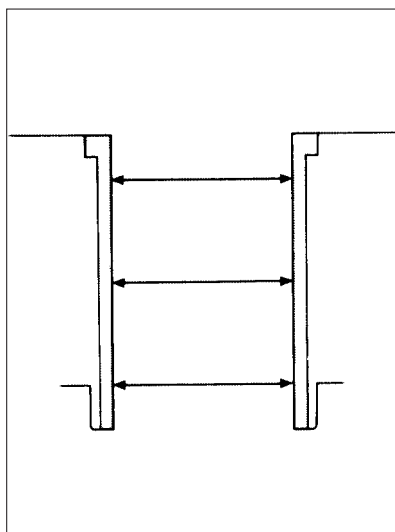
(1) PINOS GUIA

(2) ORIFÍCIO DE CONTROLE DE ÓLEO

**INSPEÇÃO DO CILINDRO**

Meça o diâmetro dos cilindros para detectar desgastes ou ovalização.

**LIMITE DE USO: 70,60 mm**



Inspeção a superfície superior do cilindro quanto ao empenamento.  
Proceda conforme a figura ao lado.

**LIMITE DE USO: 0,10 mm**

### REMOÇÃO DO PISTÃO

Retire cada trava do pino do pistão utilizando um alicate de bico.

#### NOTA

Coloque um pano sob o pistão para evitar que a trava do pino caia no interior do motor.

Empurre o pino para fora do pistão.

#### NOTA

Marque os pistões para indicar as suas posições originais.

### – INSPEÇÃO DO PISTÃO / ANÉIS

Verifique a folga entre o anel e canaleta

### LIMITE DE USO:

1° 0,10 mm

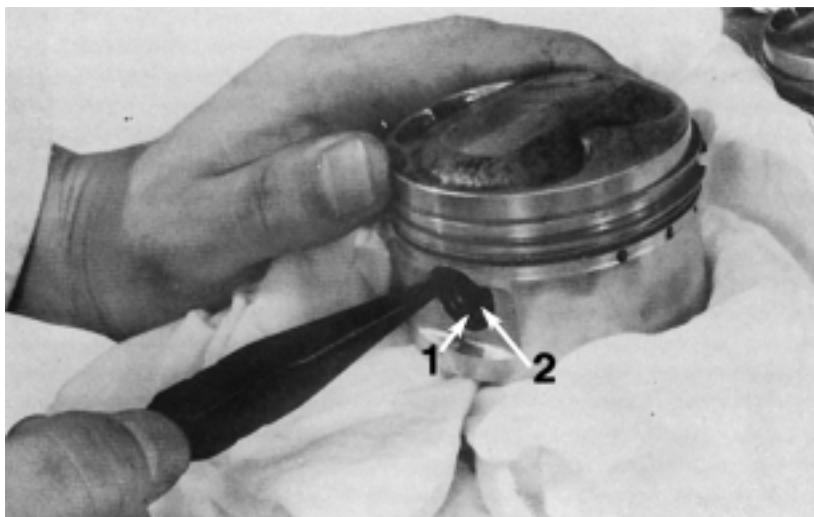
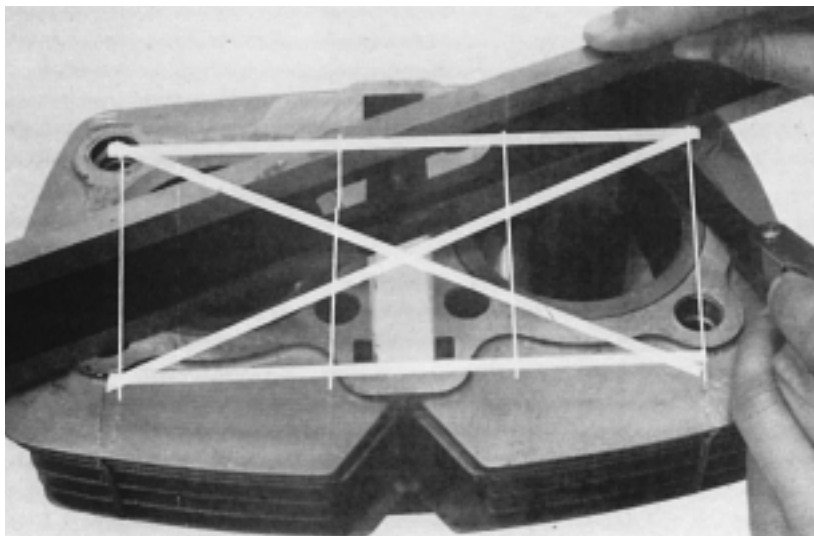
2° 0,10 mm

**ANEL DE ÓLEO 0,10 mm**

– Retire os anéis.

#### NOTA

Marque os anéis removidos para que na montagem eles voltem para suas posições originais.  
Verifique os pistões quanto a danos ou quebras e as canaletas quanto a desgastes.



(1) TRAVA DO PINO DO PISTÃO

(2) PINO DO PISTÃO



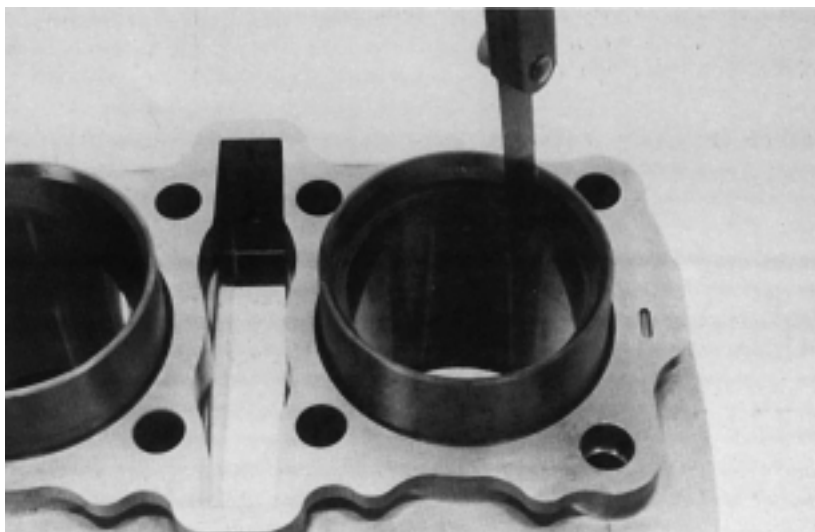
Coloque cada anel no fundo do cilindro e verifique a folga entre as suas pontas.

**LIMITE DE USO:**

1º 0,60 mm

2º 0,60 mm

ANEL DE ÓLEO 1,10 mm

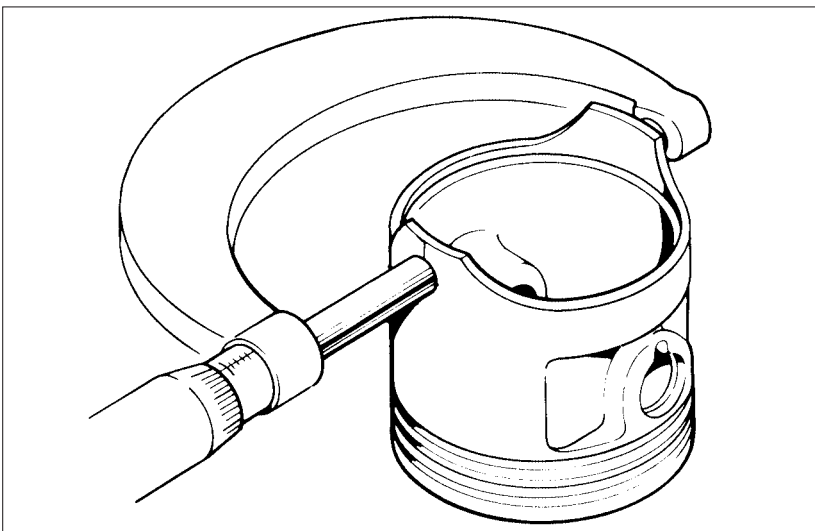


Meça o D.E. do pistão na saia.

**LIMITE DE USO: 70,40 mm**

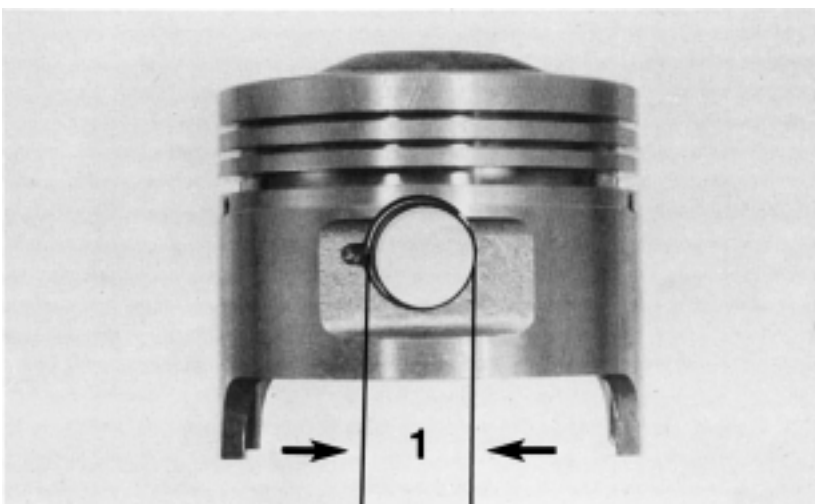
Calcule a folga entre o cilindro e o pistão.

**LIMITE DE USO: 0,1 mm**



Verifique o D.I. do furo do pino do pistão.

**LIMITE DE USO: 17,04 mm**

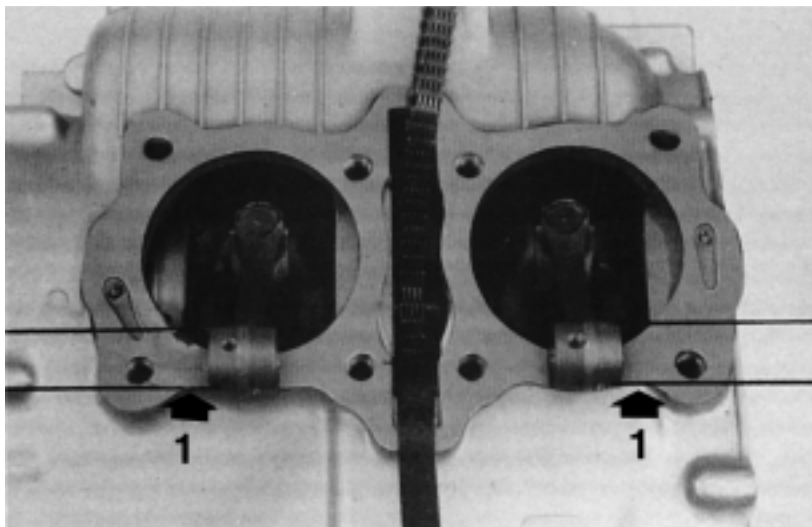


(1) DIÂMETRO INTERNO

Meça o D.I. de cada pé de biela

**LIMITE DE USO: 17,06 mm**

(Veja a seção 9 para o procedimento de troca)



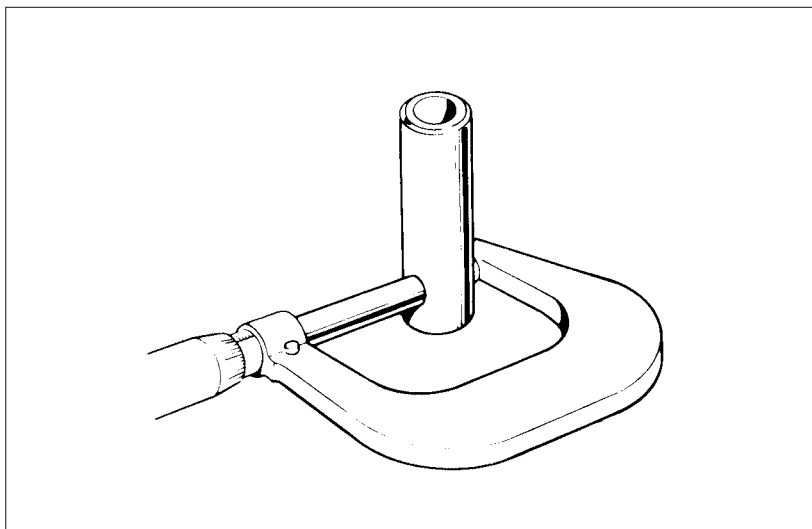
(1) DIÂMETRO INTERNO

Meça o D.E. de cada pino do pistão.

**LIMITE DE USO: 16,98 mm**

Calcule a folga entre o pino e o pistão.

**LIMITE DE USO: 0,04 mm**

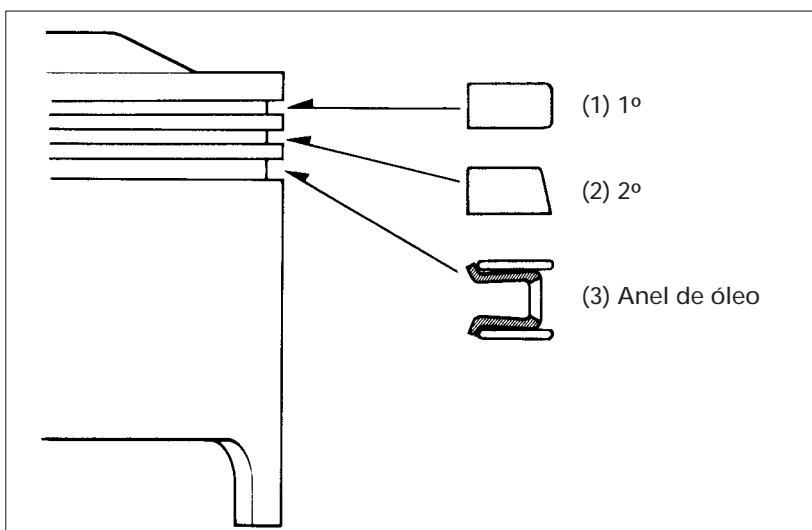


### INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

Instale os anéis do pistão.

#### NOTA

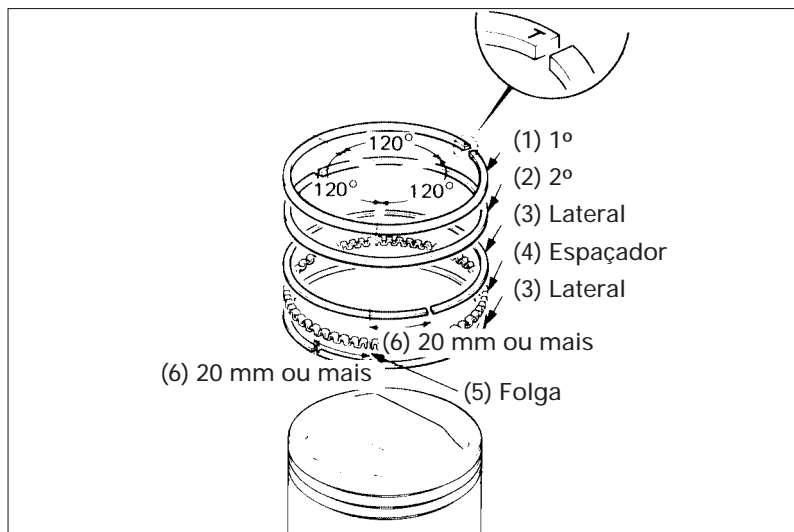
Evite danificar o pistão e os anéis durante a instalação.  
Todos os anéis devem ser montados com as marcas voltadas para cima.  
Após a instalação nos pistões, os anéis deverão girar livremente nas canaletas.





Instale os anéis com as suas pontas defasadas em 120°.

Não alinhe as pontas dos anéis componentes do anel de óleo.



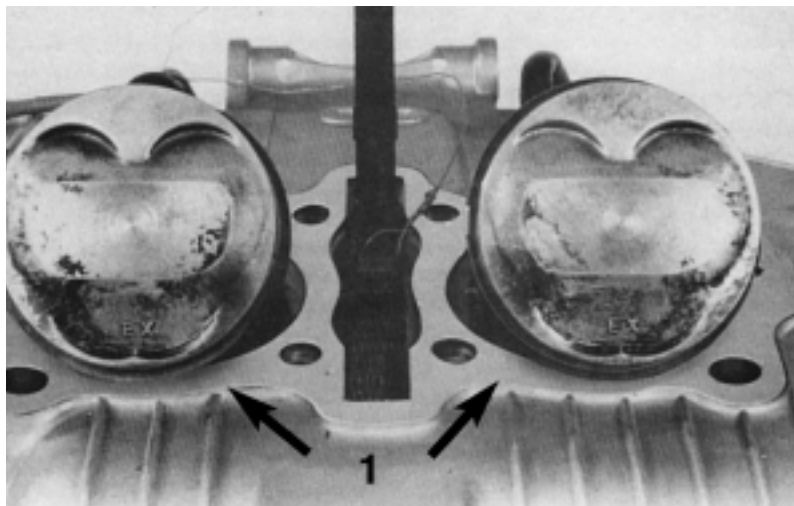
### INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Instale os pistões, pinos e travas

#### NOTA

Posicione a marca "EX" do pistão voltada para a válvula de escape.

Recoloque os pistões em suas posições originais.



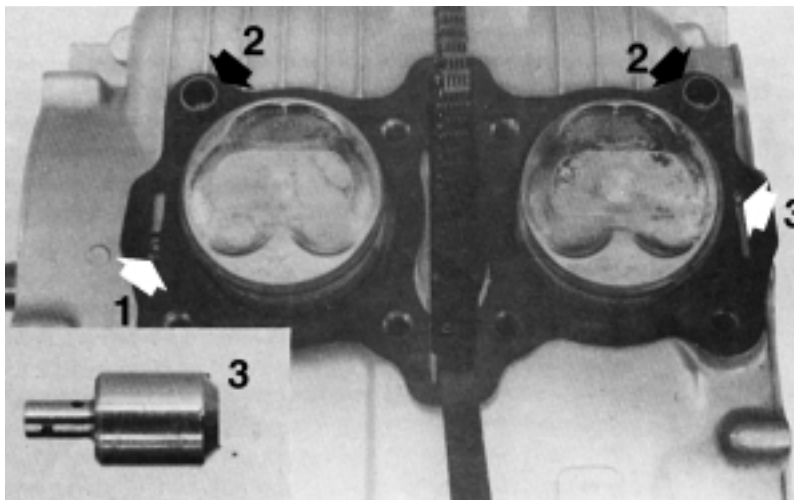
(1) MARCA "EX"

### INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Instale os orifícios de controle de óleo, pinos guia e a junta do cilindro.

#### NOTA

Certifique-se de que os orifícios de controle de óleo não estejam obstruídos.



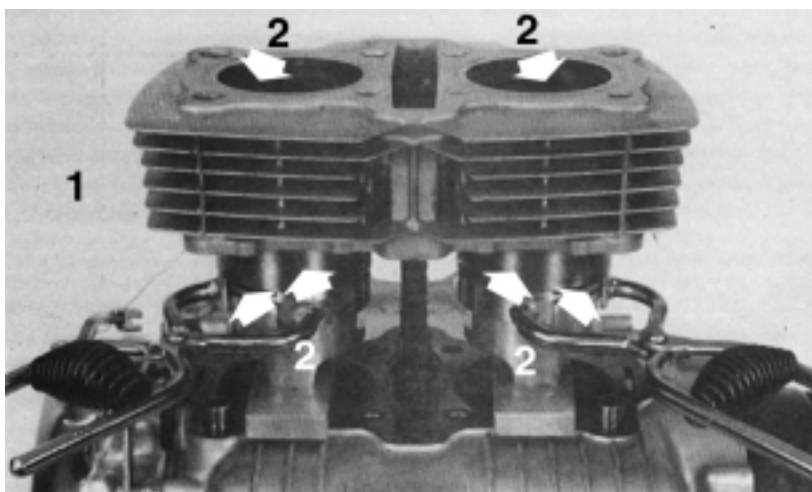
(2) PINOS GUIA

(1,3) ORIFÍCIOS DE CONTROLE DO ÓLEO

Instale o cilindro.

**NOTA**

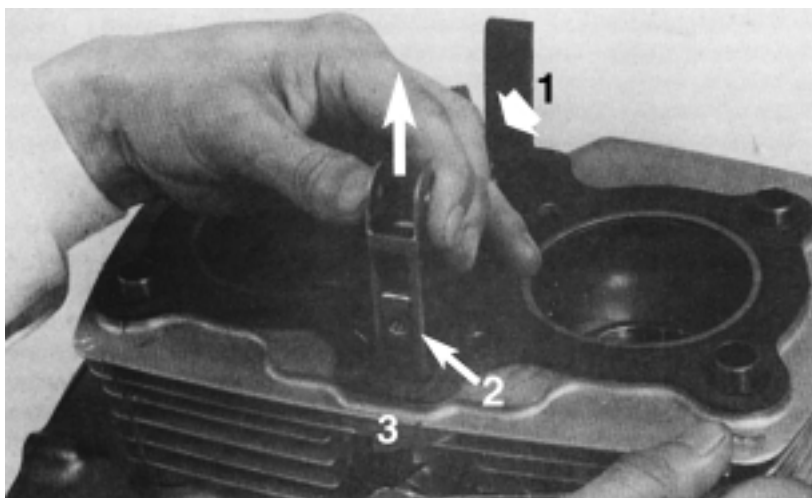
Seja cuidadoso ao instalar o cilindro para evitar danos nos pistões e anéis.



(1) BASE DO PISTÃO 07958-4130000 +  
COMPRESSOR DE ANÉIS 07954-2830000

(2) ÓLEO

Instale a guia da corrente de comando.  
Coloque o anel de vedação "O" no parafuso fixador do suporte do tensor e instale o tensor no cilindro com a arruela lisa e a contra-porca.  
Aperte a contra-porca com o suporte do tensor levantado totalmente.



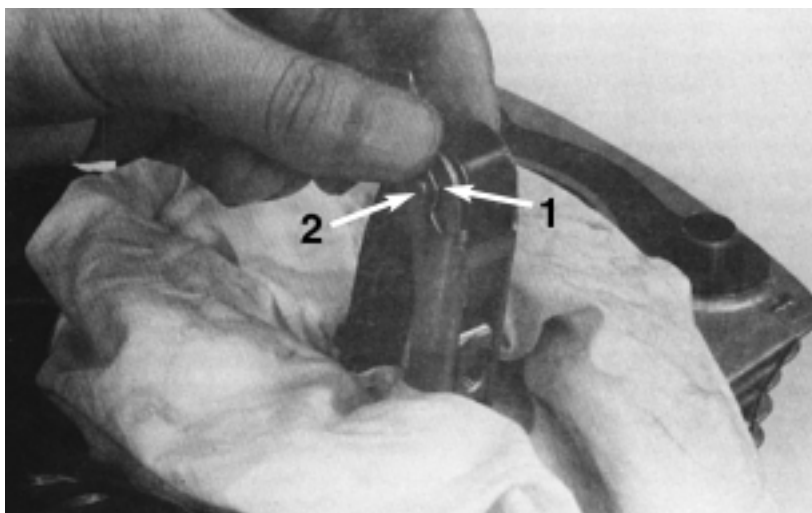
(1) GUIA DA CORRENTE  
(2) SUPORTE DO TENSOR

(3) CONTRA-PORCA

Instale o tensor no suporte com o pino e trava.

**NOTA**

Não deixe o pino ou a trava cair dentro do motor.  
Instale o cabeçote. (Veja a seção 6)



(1) CLIP  
(2) PINO



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA CB400**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto que os capítulos 4 a 19, se referem a partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Você encontrará na primeira página de cada capítulo um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.  
Depto. Assistência Técnica  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	1
	INFORMAÇÕES GERAIS	2
	INSPEÇÃO/AJUSTE	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	8
	CARCAÇA	9
	ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	CARBURADOR	12
	SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/GARFÓ DIANTEIRO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO TRASEIRA	14
SISTEMA ELÉTRICO	FREIO (FREIO Á DISCO DIANTEIRO)	15
	TANQUE DE COMBUSTÍVEL/CAPA DO FILTRO DE AR/OUTROS	16
	SISTEMA DE CARGA DA BATERIA/BATERIA	17
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	18
	MOTOR DE PARTIDA	19